Donzdorf vom 13.05.und 15.-16.05.10

Ergebnisliste - **02/1 Dressurprüfung Kl. A**

Startfolge: ab O Nennungen: 35 Starter: 26 Platziert bis: 9 Ausgeschieden : 1

Ergebnis im Stechen : * - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinngelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	Ergebnis	Gewinn
1	167	Fairplay 37	Weller,Sandra GER/RFV Schorndorf	8.0	
2	36	Beluga 15	Schwegler,Kira GER/LPSV Donzdorf Alb/Fils e.V.	7.5	
3	302	Ragazza 49	Schwegler,Kira GER/LPSV Donzdorf Alb/Fils e.V.	7.2	
4	70	C.E.I. Ruby Lemon	Wörner,Christina GER/RFV Göppingen e.V.	7.0	
5	264	Macchiato Nero	Brendle,Luisa GER/RC Badhof-Bad Boll e.V	6.9	
6	131	Deejay 6	Klein,Calvin GER/LPSV Donzdorf Alb/Fils e.V.	6.8	
6	16	Alisto	Riedl,Kathrin GER/RFV Göppingen e.V.	6.8	
8	126	D'Artagnan 111	Pantelek,Sina GER/LPSV Donzdorf Alb/Fils e.V.	6.6	
9	177	Florestina 12	Frankenhauser,Alexandra GER/RFV Göppingen e.V.	6.5	
9	323	Rosenstolz 67	Merzbach,Rebecca GER/RFV Schorndorf	6.5	
Reserve					
11	103	Coco Chanel 38	Holstein,Anja GER/LPSV Donzdorf Alb/Fils e.V.	6.4	
12	29	Athena 61	Eißner,Maren GER/RC Badhof-Bad Boll e.V	6.2	
12	287	Nora 113	Maisch,Corinna GER/LPSV Donzdorf Alb/Fils e.V.	6.2	
14	196	Graziella 96	Huss,Patricia GER/PSV Hammetweil	6.0	
n.platziert					
15	147	Donna Ricca	Eißner,Maren GER/RC Badhof-Bad Boll e.V	5.9	
16	230	Lasandro 18	Aubele,Ann-Kathrin GER/LPSV Donzdorf Alb/Fils e.V.	5.8	
16	214	Krack 3	Heitz,Julia GER/RFV Heuchlingen e.V.	5.8	
18	165	Evergreen 29	Ebert,Nadja GER/LPSV Donzdorf Alb/Fils e.V.	5.7	
19	187	Gamma-Blitz	Klein,Lisa Marie GER/PSV Urspring	5.6	
20	174	Firefly 7	Aubele,Ann-Kathrin GER/LPSV Donzdorf Alb/Fils e.V.	5.5	
20	41	Bratsk	Rösch,Tina GER/LPSV Donzdorf Alb/Fils e.V.	5.5	
22	128	Daucus Carota 2	Bosch,Maja-Lena GER/RC Badhof-Bad Boll e.V	5.4	
23	206	Jeunesse 18	Hopfensitz,Clara GER/RV Aalen u.U.e.V.	5.3	
24	380	Wanda 369	Liegl,Jessika GER/LPSV Donzdorf Alb/Fils e.V.	5.2	
25	5	Acoro 2	Schmid,Annika GER/LPSV Donzdorf Alb/Fils e.V.	5.0	
Ausgeschieden/Aufgabe/Verzicht					
	334	Runya	Salzmann,Susanne GER/RFV Hohenstadt/Alb e.V.	Aufgabe	

Gesamt Geldpreis : 0,00

Dr.Dr. Herbert Beiter Klaus Koch

Stand: 13.05.2010 09:08:10